

**ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭНЕРГЕТИКА МИНИСТРЛІГІ**



**МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

**МҰНАЙ-ГАЗ КЕШЕНІНДЕГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ,
БАҚЫЛАУ ЖӘНЕ МЕМЛЕКЕТТІК
ИНСПЕКЦИЯЛАУ КОМИТЕТІ**

**КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ, КОНТРОЛЯ И
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ
В НЕФТЕГАЗОВОМ КОМПЛЕКСЕ**

010000, Астана қ, Орынбор к., 8
«Министрліктер үйі», 14 кіреберіс
Тел.: 8(7172) 74-00-69, 8(7172)74-08-55

010000, г.Астана, ул. Орынбор, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-00-69, 8(7172) 74-08-55

«TOO « RG Gold »

**Заключение
государственной экологической экспертизы
на проект «Строительство горно-металлургического комплекса
производительностью 2,0 млн.тонн руды в год» с материалами ОВОС.**

Материалы разработаны: филиал РГП «НЦ КПМС РК»
«ВНИИцветмет».

Заказчик: TOO « RG Gold »

На рассмотрение государственной экологической экспертизы
представлены:

1. проект;
2. проект ОВОС;
3. копия письма РГУ «Акмолинская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира КЛХиЖМ МСХ РК №ЮЛ-Т-00041 от 23.04.2015 г.;
4. объявление в СМИ о направлении проекта на государственную экологическую экспертизу;
5. протокол общественных слушаний от 17.06.2015 г.

Материалы повторно поступили на рассмотрение 10.02.16 г. №0W-03/00012 и рассмотрены на заседании комиссии по рассмотрению проектных материалов на получение заключения государственной экологической экспертизы Комитета экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе Министерства энергетики Республики Казахстан от 02.03.2016 г.

<<Бар-код 2>>
<<не удалять>>

Общие сведения

Действующее производство ТОО «Райгородок» на базе месторождения Райгородского рудного поля расположено в Бурабайском районе Акмолинской области. Промплощадка предприятия расположена на расстоянии 2 км южнее с.Райгородок и в 70 км на юго-запад от г.Щучинск. Ближайшая река Аршалы, протекающая южнее месторождения (4-5 км) образует серию разобщенных плесов после паводкового периода.

В настоящее время при добыче и переработке окисленных золотосодержащих руд используют существующие объекты: карьер «Северный Райгородок», дробильно-агломерационный комплекс производительностью 600 тыс.тонн руды в год, гидрометаллургический цех прозводительностью 600 тыс.тонн в год, склад СДЯВ.

В связи с увеличением производительности по добыче и переработке золотосодержащих руд до 2,0 млн.тонн руды в год, проектом предусмотрено строительство и реконструкция следующих объектов:

реконструкция карьера «Северный Райгородок» до максимальной производительности 0,85 млн.тонн руды в год, с

строительство карьера «Южный Райгородок» с максимальной производительностью до 1,15 млн.тонн руд в год,

эксплуатация существующего дробильно-агломерационного комплекса №1 производительностью 600 тыс.тонн руды в год,

строительство дробильно-агломерационного комплекса №2 производительностью 800 тыс.тонн руды в год,

строительство дробильно-агломерационного комплекса №3 производительностью 600 тыс.тонн руды в год,

реконструкция существующего гидрометаллургического цеха №1 и строительство гидрометаллургического цеха №2 с общей производительностью по переработке 2,0 млн.тонн руды в год,

строительство баков для приема продуктивных растворов общим объемом 2400 м³, реконструкция склада СДЯВ для обеспечения требуемой мощности.

Карьер «Северный». Проектом принята транспортная сиситема разработки с внешними отвалами с транспортированием горной массы из карьера. Отработка руд предусмотрена до глубины 100 м от поверхности уступами высотой 10 м с подуступами высотой 5 м. По мере отработки запасов рабочего горизонта проводится проходка временного съезда на нижележащий горизонт. Руду транспортируют на рудный склад, которая после подсушки поступает на узел дробления и агломерации, породу – на внешний отвал. Режим работы карьера – вахтовый круглогодичный.

Максимальный водоприток в горной выработке составляет 67 м³/ч.

Поступающая с горизонтов вода собирается в нижние горизонты в водосборники (зумпфы). Из зумпфа откачивают воду в пруд-накопитель, затем используют для технологических нужд и пылеподавления на дорогах.

Карьер «Южный». Принята та же система разработки что на карьере «Северный». Вскрышные породы транспортируют на отвалы вскрышных пород. Максимальный водоприток составит 72 м³/ч.

Комплекс по переработке окисленных золотосодержащих руд состоит из вахтового поселка и производственной площадки. Режим работы дробильно-агломерационного комплекса – от 6-8 мес. теплого периода года или 180 сут/год, гидрометаллургического комплекса – 280-300 сут/год.

Гидрометаллургический комплекс включает в себя:

площадку со штабелями для кучного выщелачивания окисленной золотосодержащей руды, имеющие емкости продуктивного раствора и аварийные прудки;

гидрометаллургический цех с отделениями сорбции, десорбции и регенерации угля, реагентным, электролиза, фильтрации, сушки и плавки; склад СДЯВ.

В состав установки кучного выщелачивания (УКВ) входят:

три склада руды;

дробильно-сортировочный комплекс с агломератором;

площадка кучного выщелачивания;

гидрометаллургический цех;

складское хозяйство;

объекты инфраструктуры.

Доставку реагентов и материалов осуществляют автомобильным транспортом. Снабжение установки кучного выщелачивания электроэнергией, промышленной и хозяйственной водой, бытовое обслуживание трудящихся осуществляют соответствующие службы ТОО «Райгородок». Для ремонта оборудования используют имеющуюся на предприятии ремонтную службу.

Для обеспечения переработки 660 тыс. т/год руды с учетом непрерывного технологического режима работы оборудования гидрометаллургического цеха принятый режим работы — 310 сут/год в 2 смены/сут по 12 ч/смену.

Склады товарной руды № 1, № 2 и № 3 общей вместимостью 300 тыс. т (187,5 тыс. м³) руды и места их расположения приняты исходя из условия, что переработку руды осуществляют в весеннее-летне-осенний период года, а в течение 6 месяцев руду складывают и хранят на складах при суммарной производительности карьеров по добыче руды 50 тыс. т/месяц.

Дробильно-агломерационный комплекс (ДАК) предназначен для подготовки руды и последующей ее агломерации. Площадь площадки ДАК —

51900 м².

Руду со склада фронтальным погрузчиком и самосвалом загружают в питающий бункер с колосниковым грохотом с отверстиями 500 мм, а куски руды большего размера отправляют на рудный склад для вторичного дробления. Принято трехстадийное дробление на базе передвижной дробильной установки ТДСУ-90:

первая стадия — дробление в агрегате крупного дробления ДРО-510-30 на базе щековой дробилки СМД 110 до крупности –200 мм;

вторая стадия — дробление в агрегате среднего дробления СМД-511 на базе двух щековых дробилок СМД 108А-Э до крупности –90 мм;

третья стадия — дробление в агрегате мелкого дробления СМД-512 на базе двух конусных дробилок СМД-120А-Э или двух роторных дробилок ДРО-542 до крупности –25 мм (максимальная крупность руды, пригодной для кучного выщелачивания).

Западнее ДАК на расстоянии 50 м расположены ремонтные мастерские (РМ).

Площадка кучного выщелачивания № 1 — существующая, представляет собой штабели агломерированной руды карьера «Северный Райгородок» в количестве 858528 т/год с расходом выщелачивающего раствора 143,1 м³/ч и 3434,4 м³/сут.

Площадка кучного выщелачивания № 2 — проектируемая, представляет собой штабели агломерированной руды карьера «Южный Райгородок» в количестве 1161539 т/год с расходом выщелачивающего раствора 143,1 м³/ч и 3434,4 м³/сут.

площадью 109,2 тыс. м² предназначена для формирования 10 куч агломерированной руды с последующим выщелачиванием из руды золота цианидным раствором.

Основание площадки состоит из (снизу вверх) слоя глины, полихлорвиниловой пленки (геомембраны), предохранительного слоя (песок) и дренажного слоя (щебень). При формировании штабеля в рудную массу добавляют известь для создания в ней защитной щелочи.

Выщелачивающий раствор (0,1 г/дм³ NaCN и 0,01 г/дм³ NaOH) из четырех баков вместимостью 400 м³ каждого подают насосами на орошение поверхности штабелей. Процесс выщелачивания золота из руды одновременно можно осуществлять на восьми штабелях. В это же время возможна промывка одного штабеля. В период заморозков раствор подогревают в емкостях, имеющих обогреваемые паром змеевики, и затем насосами подают в четыре бака выщелачивающего раствора вместимостью 400 м³ каждого. Конденсат из змеевиков поступает в технологию. Расход выщелачивающего раствора на один штабель составляет 143,1 м³/ч. Общий поток выщелачивающего

раствора — 1144,8 м³/ч.

Продуктивный раствор из штабелей самотеком поступает в емкости насосных станций № 2 и № 3, откуда насосами его подают в емкости растворов.

Дренирующий раствор штабелей самотеком поступает в емкости насосных станций, откуда его подают на орошение поверхности штабелей.

Для сброса излишков технологических растворов в момент возникновения аварийной ситуации на площадке кучного выщелачивания, а также для сброса излишек растворов в случае ливневых осадков предусмотрены аварийные прудки № 1 и № 2, представляющие собой котлован глубиной 3,5 м от верхней площадки бермы с выложенными до 18–20° бортами и гидроизоляционным основанием аналогично гидроизоляционному основанию штабеля. Вместимость каждого прудка около 25000–30000 м³.

Продуктивный раствор из штабелей собирают в приемки, расположенные на краю штабельного пространства и представляющие собой шесть горизонтальных емкостей по 400 м³, заглубленных для обеспечения самотека раствора из штабелей. Приемки оборудованы насосами производительностью 500 м³/ч. Раствор насосами перекачивают в бак-осветлитель, где происходит осветление продуктивного раствора. Иловую часть из бака-осветлителя насосом производительностью 50 м³/ч направляют на закачку на поверхность штабеля. Осветленный раствор самотеком перетекает в бак осветленного продуктивного раствора, откуда насосами подают в гидрометаллургический цех.

Гидрометаллургический цех (ГМЦ) предназначен для переработки продуктивных растворов всех штабелей комплекса.

Цех включает три отделения:

отделение сорбции золота, десорбции и регенерации угля;

реагентное отделение;

отделение электролиза, фильтрации, сушки и плавки катодного шлама.

ГМЦ представлен двумя отдельно стоящими зданиями:

здание гидрометаллургического цеха № 1;

здание гидрометаллургического цеха № 2.

ГМЦ № 1 — существующий гидрометаллургический цех. В связи с увеличением производственной мощности проектом предусмотрена установка около существующего здания гидрометаллургического цеха № 1 следующих дополнительных объектов и оборудования: насосной станции № 1; одной линии сорбционных колонн (5 колонн летнего исполнения) и двух модульных паровых котельных (производительностью 1 т/ч пара каждая).

ГМЦ № 2 — проектируемый, включает четыре отделения: сорбции, десорбции и регенерации угля; реагентное; электролиза, фильтрации, сушки

и плавки; участок улавливания цианидов.

Из емкостей продуктивных растворов его насосами подают на три линии сорбционных колонн ГМЦ № 1, одну линию сорбционных колонн (летнего исполнения), установленную около ГМЦ № 1, и пять линий сорбционных колонн ГМЦ № 2. Производительность одной линии колонн составляет 125 м³/ч. Каждая линия сорбционных колонн состоит из четырех колонн диаметром 1,9 м, заполненных активированным углем, пятую колонну заполняют регенерированным углем. Поток раствора перетекает из одной колонны в другую, постепенно обедняясь золотом. Обеззолоченный раствор с последних сорбционных колонн каждой линии поступает на грохот, где отделяют уголь, захваченный потоком раствора.

При насыщении активированного угля золотом колонны останавливают и в работу включают резервную колонну, где происходит выгрузка богатого активированного угля.

Обеззолоченный раствор сливают в бак, а уловленный уголь эжектором подают в промежуточный бункер угля и далее на грохочение на грохот.

Перед подачей на орошение штабелей выщелачивающего раствора из четырех баков по V=400 м³ проводят коррекцию раствора по содержанию цианида, подаваемого из мешалки реагентного отделения насосами производительностью около 25 м³/ч.

Золотосодержащий активированный уголь эжектором закачивают на кислотную и водную промывку в колонну элюирования, где сначала в течение часа промывают раствором соляной кислоты, а затем в течение часа промывают водой. Промывочные растворы собирают в емкости со змеевиками и насосами подают в четыре бака выщелачивающего раствора по V=400 м³. После кислотной и водной промывки в колонну элюирования из бака для приготовления элюата насосами подают раствор элюата, предварительно подогрев в теплообменнике.

Обеззолоченный уголь совместно с уловленным углем из растворов эжектором подают на грохот для отделения раствора, верхний продукт грохочения (уголь) поступает в барабанную электрическую обжиговую печь, где происходит активация угля, раствор с грохота поступает в емкости со змеевиками для подогрева. Активированный уголь из обжиговой печи поступает в закалочный бункер для закаливания водой и затем эжектором перекачивают в общий сборник активированного угля.

Обогащенный золотом элюат (золотосодержащий электролит) самотеком поступает в электролизные ванны. Отработанный электролит из электролизной ванны поступает в бак для приготовления элюата, откуда насосом его подают в теплообменник и затем в электролизную ванну (замкнутый цикл).

По окончании процесса электролиза происходит зачистка катодов и слив отработанного электролита со шламом из электролизной ванны в нутч-фильтр. Раствор с нутч-фильтра насосами подают в емкости со змеевиками для подогрева. Вакуум в нутч-фильтре создают вакуумным насосом. Частицы раствора, захватываемые вакуумным насосом, улавливают в баке ресивера и затем насосом подают в емкости со змеевиками для подогрева.

Шлам с нутч-фильтра по мере накопления укладывают в тигли и подвергают сушке и прокаливанию в муфельной печи. Прокаленный шлак смешивают в тигле с флюсами и загружают в тигельную печь. После плавки сплав разливается в изложницы, взвешивают и отправляют на хранение в сейф. Полученный при плавке шлак опробируют и вывозят в отвал.

Отделение сорбции золота, десорбции и регенерации угля представлено одним отделением.

Реагентное отделение представлено тремя участками:

участок приготовления растворов щелочи, соляной кислоты и гипохлорита;

участок приготовления цианидов и емкость для обезвреживания тары из-под цианида и пресс для утилизации тары; вакуумная и душевые.

Отделение электролиза, фильтрации, сушки и плавки шлама представлено одним отделением.

От баков приготовления раствора натрия цианида и помещения ГМЦ предусмотрена вытяжная аспирационная система. Перед выбросом в атмосферу аспирационный воздух подвергают очистке от гидроцианида в центробежно-барботажном аппарате, орошаемом раствором натрия гидроксида, с эффективностью 98 %.

При выщелачивании руды цианидными растворами в них переходят органические и неорганические вещества, которые сорбируются на активированном угле, уменьшая его сорбционную активность по основному металлу. Для восстановления сорбционной активности применяют прокалку угля при температуре 650–700 °С. Для осуществления этой операции предусмотрена горизонтальная прокалочная печь непрямого нагрева на дизельном топливе. Конечный продукт — сплав Доре — получают в помещении золотой комнаты, которая является последним звеном технологического процесса, где насыщенную золотом катодную вату сушат и прокаливают в муфельной печи. Шлам, полученный в процессе окисления, взвешивают, смешивают с флюсами, помещают в тигель и плавят в печи на дизельном топливе. Полученные слитки спецавтотранспортом отправляют по месту назначения.

Складское хозяйство предусмотрено для хранения материалов и реагентов на промплощадке ГМЦ. Площадка имеет форму прямоугольника

размером 30×25 м. В состав расходного склада входят две бетонированные площадки. На одной площадке (размером 16×12 м) размещено 4 сблокированных контейнера для хранения цианистого натрия. На другой (размером 14,5×10 м) установлено 5 контейнеров — два для хранения соляной кислоты, один для хранения едкого натра, один для прочих реагентов (для обезвреживания и нейтрализации ядов) и один контейнер для хранения обезвреженной тары из-под цианида.

Склад имеет комбинированное ограждение из сетки «рабица» и колючей проволоки. По периметру склада в углах установлены прожекторы. Каждая площадка по периметру ограждена бетонными бордюрами и имеет сточные канавки в отдельно изолированные зумпфы. На въезде в территорию склада установлена ванна для обезвреживания ядовитых веществ.

Материалы хранят на открытом материально-техническом складе (МТС) на промплощадке ГМЦ у склада сильно действующих ядовитых веществ (СДЯВ). Площадка имеет форму прямоугольника размером 10×25 м. Склад имеет комбинированное ограждение из сетки «рабица» и колючей проволоки.

В районе промплощадки ГМЦ на расстоянии 150 м от здания ГМЦ расположен склад горюче-смазочных материалов (ГСМ).

Резервуары имеют противокоррозийную защиту. Общая площадь склада ГСМ в условных границах составляет 2800 м².

Объекты инфраструктуры включают электроснабжение, отопление, связь, транспорт.

Электроснабжение — от существующей электросети воздушной линией и кабельной прокладкой. По бесперебойности электроснабжения потребители электроэнергии относятся к III категории. На территорию промплощадки электроэнергию напряжением 35 кВ подают по проводам АС-50 по опорам ВЛ-35 кВ. На промплощадке установлена понижающая подстанция ПС-35/6 кВ с трансформатором мощностью 3200 кВА, у которого ноль изолирован. Около трансформаторной подстанции смонтировано основное заземляющее устройство из уголков 50×50×5 мм длиной 3 м каждый и полосы 4×50 см. Реле утечки имеет отдельный заземлитель. К этому заземляющему устройству подсоединены корпуса всех заземляющих устройств.

Для обогрева здания ГМЦ используют электрокалориферы.

Административно-бытовой комплекс (АБК) находится на промплощадке № 2 в селе Николаевка и представляет собой двухэтажное здание на 158 человек. Отопление АБК предусмотрено от пристроенной котельной с двумя котлами КВА-0,13 тепловой мощностью 130 кВт каждого. Топливо — жидкое, расход — 94,78 т/год, продолжительность работы котельной — 4392 ч/год. Для хранения и использования топлива предусмотрены наземные

горизонтальные резервуары в здании котельной объемом 1 м³ и 5 м³.

Химико-аналитическая лаборатория. Химико-аналитическая лаборатория находится в здании АБК и предназначена для технологического контроля процессов производства.

Комплекс лабораторных исследований предусматривает определение в руде основного полезного компонента — золота. Атомно-абсорбционный анализ проводят по всем бороздовым и керновым пробам — всего 8000 проб/год.

Физико-механические испытания грунтов проводят для определения влажности, пористости и объемного веса.

Отделения химико-аналитической лаборатории оснащены вытяжной вентиляцией (5 вентсистем производительностью 4,32 тыс. м³/сут), позволяющей поддерживать концентрацию загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны в пределах допустимых значений.

Оценка воздействия на окружающую среду.

Атмосферный воздух. Ближайшие к ТОО «Райгородок» действующие золотодобывающие предприятия — рудник Аксу и Васильковский ГОК — расположены соответственно в 170 км восточнее и в 120 км севернее. Поэтому состояние воздушного бассейна в районе ТОО «Райгородок» обусловлено только его выбросами.

В данном проекте выброс загрязняющих веществ увеличен в 2,4 раза по сравнению с «Проектом промышленной разработки золотосодержащих руд Райгородского рудного поля в Акмолинской области производительностью 2 млн. тонн руды в год», получившего положительное заключение ГЭЭ №KZ07VCY00020134 от 18.05.2015 года.

- в период строительства объекта в выбросах присутствуют 14 ЗВ, из них твердых — 5 (36 %), газообразных и жидких — 9 (64 %), при этом среди них эффектом суммирующегося вредного воздействия обладают 4 ЗВ, образующие 3 группы — азота (IV) диоксид + сера диоксид, сера диоксид + фтористые газообразные соединения, сера диоксид + сероводород; кроме этого, при расчетах уровня загрязнения атмосферы учитывается сумма всех пылей — железо (II, III) оксиды + кальций оксид + марганец и его соединения + углерод + пыль неорганическая с содержанием SiO₂ 20–70 %;

- в период эксплуатации объекта в выбросах присутствуют 13 ЗВ, из них твердых — 5 (40 %), газообразных и жидких — 8 (60 %), при этом среди них эффектом суммирующегося вредного воздействия обладают 4 ЗВ, образующие 3 группы — азота (IV) диоксид + сера диоксид, сера диоксид + фтористые газообразные соединения, сера диоксид + сероводород; кроме этого, при расчетах уровня загрязнения атмосферы учитывается сумма всех пылей — железо (II, III) оксиды + кальций оксид + марганец и его

соединения + углерод + пыль неорганическая с содержанием SiO_2 20–70 %.

Значения максимального содержания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе СЗЗ проектируемого объекта показали, что ни по одному загрязняющему веществу максимальное содержание в атмосферном воздухе жилой зоны и на границе СЗЗ предприятия не превышает ПДК.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ представлены в приложении 1.

Водные ресурсы. Снабжение питьевой водой осуществляют из скважины № 10933 и привозной из с. Николаевка. Воду подают на установку очистки ДВУ10-50/С производительностью до $50 \text{ м}^3/\text{сут}$. При большей потребности остальная вода привозная и бутилированная.

Для технических нужд предприятие использует дренажные воды карьера месторождения «Райгородок», которые собирают в зумпф и перекачивают в пруд-накопитель. Технический водозабор предприятия составляет $1410,13 \text{ м}^3/\text{сут}$.

Осушение карьера проводят опережающим зумпфом. Откачиваемую воду по трубопроводу подают для технологических нужд ГМЦ, а излишки сбрасывают в накопительную емкость (пруд-накопитель) и используют по мере необходимости на пожаротушение, орошение карьерных дорог и при выемочных работах. Орошение проводят поливочной машиной ЭД-244(ПМ) на базе шасси МАЗ-5337.

Объем подпиточной воды для процесса кучного выщелачивания складывается из влагонасыщения и влагоемкости руды, атмосферных осадков, потерь на испарение и объемов буферных растворов для нормального ведения технологического процесса. Кроме количества атмосферных осадков, остальные составляющие водного баланса можно отнести к сравнительно постоянным величинам.

Сброс промышленных стоков отсутствует.

Канализационные стоки отводят в септик. По мере наполнения септика проводят откачку стоков и вывоз их спецавтотранспортом в городскую канализацию (в соответствии с договором подряда).

Хозяйственно-бытовые стоки от АБК поступают в коллектор-накопитель вместимостью 15 м^3 , от бани АБК — в коллектор-накопитель вместимостью 9 м^3 . Водоотведение хозяйственных стоков составляет $22,2027 \text{ м}^3/\text{сут}$ и $8104 \text{ м}^3/\text{год}$.

Очищенная вода, соответствующая требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая», поступает потребителям вахтового поселка (офис ТОО «Райгородок», общежитие ИТР, рабочие общежития № 1 и № 2, столовая, банно-прачечный комплекс) и подразделениям предприятия.

Хозяйственно-бытовые стоки вахтового поселка поступают на установку очистки БиоСОВ 50. Установка производительностью до $50 \text{ м}^3/\text{сут}$

представляет собой полностью комплектное изделие, которое после сборки и подсоединения наружных коммуникаций (электроснабжение, водопровод, подача сточной и отвод очищенной воды) готово к эксплуатации. Установка состоит из блоков механической, биологической очистки, доочистки сточных вод на фильтрах, обеззараживания и обработки осадка.

Лимиты сброса загрязняющих веществ со сточными водами остались теми же, которые приведены в «Проекте промышленной разработки золотосодержащих руд Райгородского рудного поля в Акмолинской области производительностью 2 млн.тонн руды в год» и в заключении ГЭЭ №KZ07VCY00020134 от 18.05.2015 года, установленные с 2015-2024 годы.

Земельные ресурсы. Отходы. В результате разработки месторождения нарушенными территориями являются: под карьер — 48,6 га, под отвал вскрышных пород — 55,8 га, под отвал ППС — 8,6 га, под рудный склад — 57,7 га, под установку кучного выщелачивания — 48,99 га, под дороги — 2,8 га. Для уменьшения негативных последствий добычи золотосодержащих руд предусмотрен комплекс мер по рациональному использованию земельных ресурсов, среди которых наиболее важным является рекультивация нарушенных земель (технический и биологический этапы).

Перед началом проведения работ по разработке карьера, организации отвала вскрышных пород, рудного склада и площадки для кучного выщелачивания золотосодержащей руды выполнено снятие почвенно-плодородного слоя и складирование его для последующего использования при рекультивации.

Объемы образования и размещения отходов производства и потребления учитывались согласно календарному Плану горных работ. Образующиеся на предприятия отходы производства и потребления направляют:

порода вскрышная — на внешние отвалы вскрышных пород;

руда отработанная — остается на площадке кучного выщелачивания, где после завершения работ обезвреживается и рекультивируется;

масло минеральное отработанное — на сжигание в котельной;

металлолом черных и цветных металлов — для утилизации в качестве вторсырья;

батареи аккумуляторные отработанные — для утилизации в качестве вторсырья;

электролит отработанных аккумуляторов — спецпредприятию для утилизации;

автопокрышки отработанные — для утилизации в качестве вторсырья;

отходы резины — для утилизации в качестве вторсырья;

фильтры топливные, масляные и воздушные автомобильные отработанные — на сжигание в котельной;

стеклобой тары из-под химреактивов — спецпредприятию для захоронения;

тара пластиковая из-под СДЯВ — спецпредприятию для захоронения;

мешки полипропиленовые из-под цемента — спецпредприятию для захоронения;

барабаны металлические из-под цианидов — спецпредприятию для утилизации в качестве вторсырья;

отходы медпункта — спецпредприятию для захоронения;

лампы ртутные отработанные — специализированной организации для утилизации ртути;

ветошь промасленная — на сжигание в котельной;

электроды отработанные — для утилизации в качестве вторсырья;

золошлак — спецпредприятию для захоронения;

твёрдые бытовые отходы — на полигон ТБО по договору.

Для временного хранения опасных отходов на производственном участке предусмотрен изолированный склад СДЯВ, состоящий из модульных крытых металлических отсеков заводского изготовления. Склад расположен с подветренной стороны, имеет комбинированное ограждение «рабица» с колючей проволокой. По периметру установлены прожекторы. Покрытие площадки бетонированное толщиной 300 мм, по периметру она ограждена бетонными бордюрами с устройством слива и наклоном в сторону отдельно изолированных зумпфов. На въезде на территорию склада установлена ванна для обезвреживания. На склад СДЯВ опасные отходы поступают металлические барабаны после процедуры обезвреживания и прессовки, тара пластиковая из-под СДЯВ, мешки полипропиленовые.

Площадка для временного хранения металлолома подготовлена (основание утрамбовано и ограждено по периметру) для складирования лома черных металлов, отработанных деталей и узлов горного оборудования, а также огарков электродов. По мере накопления отходы сдают на специализированные предприятия на переработку. Лом цветных металлов складывают отдельно. Контроль за упорядоченным складированием отходов и своевременным их вывозом осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Для сбора и временного хранения ТБО предусмотрены специальные площадки с бетонированным покрытием и трёхсторонним ограждением, где установлены металлические контейнеры. По мере накопления ТБО вывозят на полигон по договору. Контроль за соблюдением условий захоронения проводит назначенный ответственный специалист предприятия.

Отработанные минеральные масла собирают в герметичные металлические емкости, после чего частично используют на предприятии или

сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за герметичностью емкостей и своевременным вывозом отходов осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Емкости для сбора отработанных автомобильных фильтров установлены рядом с ремонтным ангаром. В них собирают отработанные фильтры. Частично фильтры чистят и используют, остальной объем сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за сбором фильтров и отправкой их на утилизацию осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Отработанные ртутьсодержащие лампы хранят в специализированном контейнере в помещении с ограниченным доступом. По мере накопления отработанные лампы сдают спецпредприятию на договорной основе. Учет отработанных ламп и контроль за целостностью ламп и емкости для их хранения осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Отработанные аккумуляторы хранят в специальном помещении. Ответственный назначенный сотрудник предприятия ведет учет отработанных аккумуляторов с последующей сдачей их на утилизацию специализированной организации.

Промасленную ветошь собирают в металлические герметичные емкости на каждом участке, после чего частично сжигают в котельных или сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за герметичностью емкостей и своевременным вывозом ветоши осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Площадка для временного хранения отработанных автопокрышек специально оборудована для их складирования. По мере накопления отходы частично используют на карьере в качестве антикорродирующей подложки для ковшей экскаваторов или сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за упорядоченным складированием отходов и своевременным их вывозом на утилизацию осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Площадка для временного хранения строительных отходов оборудована для складирования этого вида отходов. Контроль за упорядоченным складированием отходов и своевременным их вывозом осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Специальный контейнер для сбора медицинских отходов установлен в фельдшерском пункте. Медицинские отходы собирают в указанный контейнер и затем вывозят по договору на специализированное предприятие для утилизации. Контроль за своевременным вывозом отходов осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия (фельдшером).

Площадка для временного хранения отходов резины специально оборудована для их складирования. По мере накопления отходы частично используют в качестве антикорродирующей подложки для оборудования или сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за упорядоченным складированием отходов и своевременным их вывозом на утилизацию осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Золошлак временно хранят на специально оборудованной площадке и по мере накопления сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе. Контроль за упорядоченным складированием отходов и своевременным их вывозом осуществляет назначенный ответственный специалист предприятия.

Электролит отработанных автомобильных аккумуляторов собирают в герметичный металлический резервуар и по мере накопления сдают на утилизацию спецпредприятию на договорной основе.

Нормативы образования и размещения отходов представлены в приложении 2.

Растительный и животный мир. Производственная деятельность предприятия привела к изменению аборигенных видов флоры в сторону однообразия видов растительности. При этом основной доминантный состав растительных сообществ сохранился, однако значительно снижена роль разнотравья и ковылей и увеличено развитие типчака и полыней. На территории промышленной зоны растительность либо полностью исчезла, либо поменялась на группировки сорно-рудеральных видов.

На территории месторождения отсутствуют редкие и исчезающие растения. В целом воздействие на природное состояние животного мира оценено как среднее, но не приводящее к необратимым последствиям. Большинство видов животных сообществ имеют возможность приспособиться к новым условиям. Непосредственно на территории деятельности предприятия вследствие близости промышленной зоны животные практически отсутствуют. Так как проектируемый объект расположен на существующей промышленной площадке и его воздействие на окружающую среду останется на допустимом уровне, то не окажет существенного отрицательного воздействия на объекты водной и наземной фауны, их видовой состав, численность, генофонд и пути миграции.

Контроль содержания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе СЗЗ в настоящее время проводят в 6 точках (4 в районе площадки «Северный Райгородок» и 2 в районе площадки «Южный Райгородок») по 4 загрязняющих веществ. В настоящем проекте добавлены 2 точки в районе площадки «Южный Райгородок». Контроль загрязняющих веществ в

атмосферном воздухе на границе СЗЗ проектируемого объекта предусмотрен в 8 точках 1 раз в квартал по 5 загрязняющих веществ (пыль неорганическая с содержанием SiO_2 20–70 %, азот (II) оксид, азота (IV) диоксид, сера диоксид, углерод оксид).

В настоящее время контроль сточных вод карьеров «Северный» и «Южный» и подземных вод 3 мониторинговых скважин проводят по 10 компонентам. Проектом предусмотрен контроль 1 раз в квартал на объединенном выпуске карьеров «Северный» и «Южный» в пруд-накопитель по 15 компонентам, на выпуске хозяйственно-бытовых сточных вод в пруд накопитель по 10 компонентам.

Проектом предусмотрена организация 5 дополнительных мониторинговых скважин — 1 на площадке «Северный Райгородок» и 4 на площадке «Южный Райгородок». Таким образом, контроль подземных вод предусмотрен в 8 мониторинговых скважинах по 15 компонентам.

Контроль содержания загрязняющих веществ в почве на границе СЗЗ в настоящее время проводят в 5 точках (3 точки в районе площадки «Северный Райгородок» и 2 точки в районе площадки «Южный Райгородок») по 9 загрязняющих веществ. В связи с изменением границы СЗЗ дополнительно предусмотрена 1 точка в районе площадки «Южный Райгородок». Таким образом, контроль загрязняющих веществ в почве на границе СЗЗ проектируемого объекта предусмотрен в 6 точках 1 раз в год по 9 загрязняющих веществ.

Вывод

Государственная экологическая экспертиза согласовывает проект «Строительство горно-металлургического комплекса производительностью 2,0 млн.тонн руды в год» с материалами ОВОС.

Заместитель председателя

З.Жолдасов

Ингербаева Ж. 740819

ение № 0W-0009/16от10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в
год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

Нормативы эмиссий загрязняющих веществ с выбросами в атмосферу на период 2016–2024 гг.

Период строительства объекта (2016 г.)						
Производство, цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2016 г.		ПДВ на 2016 г.		
		г/с	т/год	г/с	т/год	
<i>Организованные источники</i>						
(0128) Кальций оксид						
ДАК № 1	0019	0,007	0,009	0,007	0,009	2016
(0301) Азота (IV) диоксид						
Вахтовый поселок	0026	0,005	0,091	0,005	0,091	2016
	0027	0,005	0,091	0,005	0,091	2016
	0028	0,005	0,091	0,005	0,091	2016
	0029	0,003	0,066	0,003	0,066	2016
	0030	0,002	0,042	0,002	0,042	2016
	0031	0,0008	0,032	0,0008	0,032	2016
ГМЦ № 1	0032	0,066	2,088	0,066	2,088	2016
	0033	0,066	2,088	0,066	2,088	2016
	0034	0,066	2,088	0,066	2,088	2016
РМЦ	0038	0,0008	0,019	0,0008	0,019	2016
(0304) Азот (II) оксид						
Вахтовый поселок	0026	0,001	0,014	0,001	0,014	2016
	0027	0,001	0,014	0,001	0,014	2016
	0028	0,001	0,014	0,001	0,014	2016
	0029	0,0005	0,011	0,0005	0,011	2016
	0030	0,0004	0,007	0,0004	0,007	2016
	0031	0,0001	0,005	0,0001	0,005	2016
ГМЦ № 1	0032	0,011	0,339	0,011	0,339	2016
	0033	0,011	0,339	0,011	0,339	2016

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	0034	0,011	0,339	0,011	0,339	2016
РМЦ	0038	0,0001	0,003	0,0001	0,003	2016
(0317) Гидроцианид						
ГМЦ № 1	0024	0,000046	0,006	0,000046	0,006	2016
(0328) Углерод						
Вахтовый поселок	0026	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2016
	0027	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2016
	0028	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2016
	0029	0,0004	0,007	0,0004	0,007	2016
	0030	0,0002	0,005	0,0002	0,005	2016
	0031	0,0001	0,003	0,0001	0,003	2016
ГМЦ № 1	0032	0,007	0,227	0,007	0,227	2016
	0033	0,007	0,227	0,007	0,227	2016
	0034	0,007	0,227	0,007	0,227	2016
РМЦ	0038	0,0001	0,002	0,0001	0,002	2016
(0330) Сера диоксид						
Вахтовый поселок	0026	0,012	0,223	0,012	0,223	2016
	0027	0,012	0,223	0,012	0,223	2016
	0028	0,012	0,223	0,012	0,223	2016
	0029	0,009	0,161	0,009	0,161	2016
	0030	0,005	0,102	0,005	0,102	2016
	0031	0,002	0,078	0,002	0,078	2016
ГМЦ № 1	0032	0,163	5,127	0,163	5,127	2016
	0033	0,163	5,127	0,163	5,127	2016
	0034	0,163	5,127	0,163	5,127	2016
РМЦ	0038	0,002	0,046	0,002	0,046	2016
(0333) Сероводород						
Склад ГСМ	0006	0,000001	0,001	0,000001	0,001	2016
(0337) Углерод оксид						
Вахтовый поселок	0026	0,028	0,520	0,028	0,520	2016
	0027	0,028	0,520	0,028	0,520	2016

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	0028	0,028	0,520	0,028	0,520	2016
	0029	0,020	0,373	0,020	0,373	2016
	0030	0,013	0,237	0,013	0,237	2016
	0031	0,006	0,182	0,006	0,182	2016
ГМЦ № 1	0032	0,379	11,929	0,379	11,929	2016
	0033	0,379	11,929	0,379	11,929	2016
	0034	0,379	11,929	0,379	11,929	2016
РМЦ	0038	0,006	0,108	0,006	0,108	2016
(2754) Углеводороды предельные C ₁₂ –C ₁₉						
Склад ГСМ	0006	0,000299	0,491	0,000299	0,491	2016
(2908) Пыль неорганическая с содержанием SiO ₂ 20–70 %						
ДАК № 1	0015	0,260	3,960	0,260	3,960	2016
	0018	0,007	0,009	0,007	0,009	2016
<i>Итого по организованным</i>		<i>2,363346</i>	<i>67,669</i>	<i>2,363346</i>	<i>67,669</i>	
<i>Неорганизованные источники</i>						
(0123) Железо (II, III) оксиды						
РМЦ	6035	0,020	0,101	0,020	0,101	2016
Стройплощадка	6102	–	–	0,004	0,028	2016
	6103	–	–	0,020	0,073	2016
(0143) Марганец и его соединения						
РМЦ	6035	0,0005	0,004	0,0005	0,004	2016
Стройплощадка	6102	–	–	0,0005	0,003	2016
	6103	–	–	0,0003	0,001	2016
(0301) Азота (IV) диоксид						
Карьер «Северный»	6015	13,011	3,371	13,011	3,371	2016
РМЦ	6035	0,0088	0,031	0,0088	0,031	2016
Стройплощадка	6103	–	–	0,0088	0,031	2016
(0304) Азот (II) оксид						
Карьер «Северный»	6015	2,114	0,548	2,114	0,548	2016
РМЦ	6035	0,0014	0,005	0,0014	0,005	2016

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

Стройплощадка	6103	–	–	0,0014	0,005	2016
(0317) Гидроцианид						
ПКВ № 2(1)	6033	0,00003	0,004	0,00003	0,004	2016
(0333) Сероводород						
Склад ГСМ	6009	0,00001	0,013	0,00001	0,013	2016
(0337) Углерод оксид						
Карьер «Северный»	6015	11,737	3,075	11,737	3,075	2016
РМЦ	6035	0,014	0,050	0,014	0,050	2016
Стройплощадка	6103	–	–	0,014	0,050	2016
(0342) Фтористые газообразные соединения						
РМЦ	6035	0,0002	0,001	0,0002	0,001	2016
Стройплощадка	6102	–	–	0,0002	0,001	2016
(2754) Углеводороды предельные C ₁₂ –C ₁₉						
Склад ГСМ	6009	0,00399	4,766	0,00399	4,766	2016
(2908) Пыль неорганическая с содержанием SiO ₂ 20–70 %						
Карьер «Северный»	6001	0,003	0,061	0,003	0,061	2016
	6002	0,099	1,596	0,099	1,596	2016
	6003	0,276	4,524	0,276	4,524	2016
	6004	0,217	3,543	0,217	3,543	2016
	6014	0,001	0,029	0,001	0,029	2016
	6015	8,048	0,399	8,048	0,399	2016
	6018	–	–	0,099	1,596	2016
Карьер «Южный»	6024	–	–	0,117	1,917	2016
	6026	–	–	0,347	5,680	2016
ДАК № 1	6030	0,0002	0,0022	0,0002	0,0022	2016
ПКВ № 2(1)	6033	0,006	0,086	0,006	0,086	2016
Стройплощадка	6100	–	–	0,002	0,016	2016
	6101	–	–	0,134	0,119	2016
<i>Итого по неорганизованным</i>		<i>35,56113</i>	<i>22,2092</i>	<i>36,30933</i>	<i>31,7292</i>	
<i>Всего по предприятию</i>		<i>37,924476</i>	<i>89,8782</i>	<i>38,672676</i>	<i>99,3982</i>	

Заключение № 0W-0009/16от10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

Период эксплуатации объекта (2017–2024 гг.)						
Производство, цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2016 г.	ПДВ на 2017–2024 гг.			
Организованные источники						
(0128) Кальций оксид						
ДАК № 1	0019	0,007	0,009	0,007	0,009	2017
ДАК № 2	0021	–	–	0,007	0,011	2017
ДАК № 3	0023	–	–	0,007	0,009	2017
(0301) Азота (IV) диоксид						
Вахтовый поселок	0026	0,005	0,091	0,005	0,091	2017
	0027	0,005	0,091	0,005	0,091	2017
	0028	0,005	0,091	0,005	0,091	2017
	0029	0,003	0,066	0,003	0,066	2017
	0030	0,002	0,042	0,002	0,042	2017
	0031	0,0008	0,032	0,0008	0,032	2017
ГМЦ № 1	0032	0,066	2,088	0,066	2,088	2017
	0033	0,066	2,088	0,066	2,088	2017
	0034	0,066	2,088	0,066	2,088	2017
ГМЦ № 2	0035	–	–	0,066	2,088	2017
	0036	–	–	0,066	2,088	2017
	0037	–	–	0,066	2,088	2017
РМЦ	0038	0,0008	0,019	0,0008	0,019	2017
(0304) Азот (II) оксид						
Вахтовый поселок	0026	0,001	0,014	0,001	0,014	2017
	0027	0,001	0,014	0,001	0,014	2017
	0028	0,001	0,014	0,001	0,014	2017
	0029	0,0005	0,011	0,0005	0,011	2017
	0030	0,0004	0,007	0,0004	0,007	2017
	0031	0,0001	0,005	0,0001	0,005	2017
ГМЦ № 1	0032	0,011	0,339	0,011	0,339	2017

Заключение № 0W-0009/16от10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	0033	0,011	0,339	0,011	0,339	2017
	0034	0,011	0,339	0,011	0,339	2017
ГМЦ № 2	0035	–	–	0,011	0,339	2017
	0036	–	–	0,011	0,339	2017
	0037	–	–	0,011	0,339	2017
РМЦ	0038	0,0001	0,003	0,0001	0,003	2017
(0317) Гидроцианид						
ГМЦ № 1	0024	0,000046	0,006	0,000046	0,006	2017
ГМЦ № 2	0025	–	–	0,000046	0,006	2017
(0328) Углерод						
Вахтовый поселок	0026	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2017
	0027	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2017
	0028	0,0005	0,010	0,0005	0,010	2017
	0029	0,0004	0,007	0,0004	0,007	2017
	0030	0,0002	0,005	0,0002	0,005	2017
	0031	0,0001	0,003	0,0001	0,003	2017
ГМЦ № 1	0032	0,007	0,227	0,007	0,227	2017
	0033	0,007	0,227	0,007	0,227	2017
	0034	0,007	0,227	0,007	0,227	2017
ГМЦ № 2	0035	–	–	0,007	0,227	2017
	0036	–	–	0,007	0,227	2017
	0037	–	–	0,007	0,227	2017
РМЦ	0038	0,0001	0,002	0,0001	0,002	2017
(0330) Сера диоксид						
Вахтовый поселок	0026	0,012	0,223	0,012	0,223	2017
	0027	0,012	0,223	0,012	0,223	2017
	0028	0,012	0,223	0,012	0,223	2017
	0029	0,009	0,161	0,009	0,161	2017
	0030	0,005	0,102	0,005	0,102	2017
	0031	0,002	0,078	0,002	0,078	2017
ГМЦ № 1	0032	0,163	5,127	0,163	5,127	2017

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	0033	0,163	5,127	0,163	5,127	2017
	0034	0,163	5,127	0,163	5,127	2017
ГМЦ № 2	0035	–	–	0,163	5,127	2017
	0036	–	–	0,163	5,127	2017
	0037	–	–	0,163	5,127	2017
РМЦ	0038	0,002	0,046	0,002	0,046	2017
(0333) Сероводород						
Склад ГСМ	0006	0,000001	0,001	0,000001	0,001	2017
(0337) Углерод оксид						
Вахтовый поселок	0026	0,028	0,520	0,028	0,520	2017
	0027	0,028	0,520	0,028	0,520	2017
	0028	0,028	0,520	0,028	0,520	2017
	0029	0,020	0,373	0,020	0,373	2017
	0030	0,013	0,237	0,013	0,237	2017
	0031	0,006	0,182	0,006	0,182	2017
ГМЦ № 1	0032	0,379	11,929	0,379	11,929	2017
	0033	0,379	11,929	0,379	11,929	2017
	0034	0,379	11,929	0,379	11,929	2017
ГМЦ № 2	0035	–	–	0,379	11,929	2017
	0036	–	–	0,379	11,929	2017
	0037	–	–	0,379	11,929	2017
РМЦ	0038	0,006	0,108	0,006	0,108	2017
(2754) Углеводороды предельные C ₁₂ –C ₁₉						
Склад ГСМ	0006	0,000299	0,491	0,000299	0,491	2017
(2908) Пыль неорганическая с содержанием SiO ₂ 20–70 %						
ДАК № 1	0015	0,260	3,960	0,260	3,960	2017
	0018	0,007	0,009	0,007	0,009	2017
ДАК № 2	0016	–	–	0,260	3,960	2017
	0017	–	–	0,260	3,960	2017
ДАК № 3	0020	–	–	0,007	0,011	2017

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	0022	–	–	0,007	0,009	2017
<i>Итого по организованным</i>		2,363346	67,669	4,789392	134,765	
<i>Неорганизованные источники</i>						
(0123) Железо (II, III) оксиды						
РМЦ	6035	0,020	0,101	0,020	0,101	2017
(0143) Марганец и его соединения						
РМЦ	6035	0,0005	0,004	0,0005	0,004	2017
(0301) Азота (IV) диоксид						
Карьер «Северный»	6015	13,011	3,371	13,011	3,371	2017
Карьер «Южный»	6022	–	–	34,681	9,062	2017
РМЦ	6035	0,0088	0,031	0,0088	0,031	2017
(0304) Азот (II) оксид						
Карьер «Северный»	6015	2,114	0,548	2,114	0,548	2017
Карьер «Южный»	6022	–	–	5,636	1,473	2017
РМЦ	6035	0,0014	0,005	0,0014	0,005	2017
(0317) Гидроцианид						
ПКВ № 1	6033	0,00003	0,004	0,00003	0,004	2017
ПКВ № 2	6034	–	–	0,00003	0,004	2017
(0333) Сероводород						
Склад ГСМ	6009	0,00001	0,013	0,00001	0,013	2017
(0337) Углерод оксид						
Карьер «Северный»	6015	11,737	3,075	11,737	3,075	2017
Карьер «Южный»	6022	–	–	31,284	8,267	2017
РМЦ	6035	0,014	0,050	0,014	0,050	2017
(0342) Фтористые газообразные соединения						
РМЦ	6035	0,0002	0,001	0,0002	0,001	2017
(2754) Углеводороды предельные C ₁₂ –C ₁₉						
Склад ГСМ	6009	0,00399	4,766	0,00399	4,766	2017
(2908) Пыль неорганическая с содержанием SiO ₂ 20–70 %						
Карьер «Северный»	6001	0,003	0,061	0,003	0,061	2017

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-
гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

	6002	0,099	1,596	0,099	1,596	2017
	6003	0,276	4,524	0,276	4,524	2017
	6004	0,217	3,543	0,217	3,543	2017
	6014	0,001	0,029	0,001	0,029	2017
	6015	8,048	0,399	8,048	0,399	2017
	6018	–	–	0,099	1,596	2017
	6019	–	–	0,170	2,801	2017
	6020	–	–	0,034	0,533	2017
Карьер «Южный»	6021	–	–	0,002	0,058	2017
	6022	–	–	21,452	1,073	2017
	6023	–	–	0,004	0,111	2017
	6024	–	–	0,117	1,917	2017
	6025	–	–	0,203	3,335	2017
	6026	–	–	0,347	5,680	2017
	6027	–	–	0,415	6,841	2017
	6028	–	–	0,232	3,785	2017
	6029	–	–	0,035	0,556	2017
ДАК № 1	6030	0,0002	0,0022	0,0002	0,0022	2017
ДАК № 2	6031	–	–	0,0002	0,0029	2017
ДАК № 3	6032	–	–	0,0002	0,0022	2017
ПКВ № 2(1)	6033	0,006	0,086	0,006	0,086	2017
ПКВ № 2(2)	6034	–	–	0,008	0,118	2017
<i>Итого по неорганизованным</i>		<i>35,56113</i>	<i>22,2092</i>	<i>130,28056</i>	<i>69,4243</i>	
<i>Всего по предприятию</i>		<i>37,924476</i>	<i>89,8782</i>	<i>135,069952</i>	<i>204,1893</i>	

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

Приложение 2

Нормативы размещения отходов производства и потребления проектируемого объекта на 2016–2024 гг.

Период строительства объекта (2016 год)			
Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
<i>Всего</i>	<i>9464109,85</i>	<i>9464019,7375</i>	<i>90,065</i>
в т.ч.: отходов производства	9464074,3	9464018,985	55,265
отходов потребления	35,55	0,7525	34,8
<i>Вскрышная порода</i>			
Порода вскрышная	8264000	8264000	—
<i>Зеленый уровень опасности</i>			
Руда выщелоченная (отходы обогащения)	1200000	1200000	—
Автопокрышки отработанные	10,326	5	5,326
Отходы резины	0,5	0,25	0,25
Фильтры воздушные автомобильные отработанные	0,024	0,012	0,012
Мешки полипропиленовые	10	5	5
Золошлак	0,5	0,25	0,25
Отходы и лом черных металлов	3,29	0,165	3,125
Отходы строительные	4,5	1,5	3,0
Осадок очистных сооружений	0,05	0,0025	0,0475
Твердые бытовые отходы	35	0,5	34,5

Заключение № 0W-0009/16от10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

<i>Янтарный уровень опасности</i>			
Лампы ртутные отработанные	0,06	0,003	0,057
Тара пластиковая из-под СДЯВ	3	0,15	2,85
Масло минеральное отработанное	10,7	1,5	9,2
Батареи аккумуляторные отработанные	0,3	0,1	0,2
Ветошь промасленная	1,3	0,2	1,1
Барабаны металлические из-под цианидов	30	5	25
Фильтры топливные, масляные и воздушные автомобильные отработанные	0,15	0,075	0,075
Отходы медицинские	0,05	0,01	0,04
Электролит отработанный автомобильных аккумуляторов	0,03	0,01	0,02
Нефтепродукты очистных сооружений АЗС	0,02	0,01	0,01
Период эксплуатации объекта (2017–2024 гг.)			
Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
<i>Всего</i>	<i>24078224</i>	<i>24078028,3895</i>	<i>195,1948</i>
в т.ч.: отходов производства	24078177,6785	24078027,4365	150,2418
отходов потребления	45,96	0,953	44,953

Заключение № 0W-0009/16от10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

<i>Вскрышная порода</i>			
Порода вскрышная	22078000	22078000	—
<i>Зеленый уровень опасности</i>			
Руда выщелоченная (отходы обогащения)	2000000	2000000	—
Автопокрышки отработанные	15,956	5	10,956
Отходы резины	1,5	1	0,5
Фильтры воздушные автомобильные отработанные	0,046	0,0023	0,0437
Мешки полипропиленовые	30,171	9,171	21
Золошлак	0,9	0,45	0,45
Отходы и лом черных металлов	8,288	0,4144	7,8736
Отходы строительные	1,5	0,075	1,425
Осадок очистных сооружений	0,06	0,003	0,003
Твердые бытовые отходы	45	0,5	44,5
<i>Янтарный уровень опасности</i>			
Лампы ртутные отработанные	0,366	0,018	0,348
Тара пластиковая из-под СДЯВ	9	1,5	7,5
Масло минеральное отработанное	15,73	5	10,73
Батареи аккумуляторные отработанные	0,8555	0,043	0,8125
Ветошь промасленная	3,81	0,19	3,62
Барабаны металлические из-под цианидов	90	5	85

Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

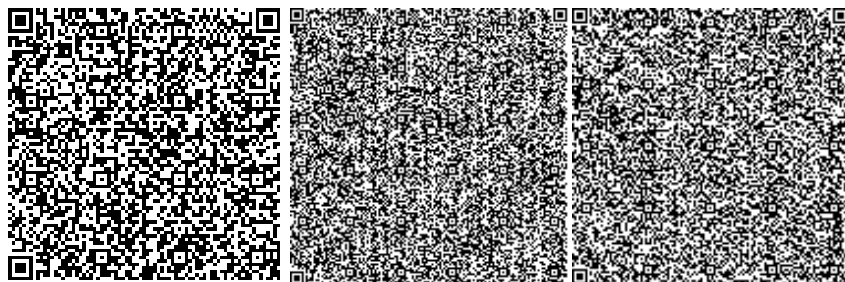
<<Бар-код 2>>

<<не удалять>>

Фильтры топливные, масляные и воздушные автомобильные отработанные	0,319	0,016	0,303
Отходы медицинские	0,06	0,003	0,057
Электролит отработанный автомобильных аккумуляторов	0,057	0,00285	0,054
Нефтепродукты очистных сооружений АЗС	0,02	0,001	0,019

Жолдасов З.С.

Заместитель председателя

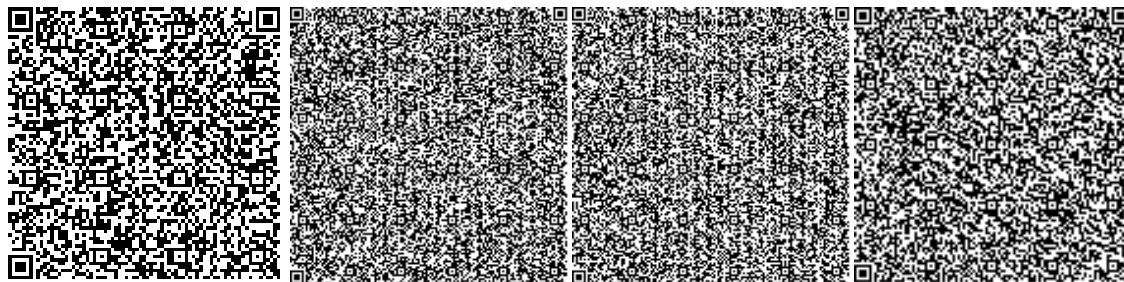


Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>
<<не удалять>>

Ингербаева Ж.У.

Главный специалист



Заключение № 0W-0009/16 от 10.03.2016 г. по «П "Строительство горно-
гидрометаллургического комплекса производительностью 2,0 млн тонн руды в год в Бурабайском районе Акмолинской области"»

<<Бар-код 2>>
<<не удалять>>